



## TRATAMIENTO DE AGUA



**Productos para devolver la calidad y salubridad a las aguas industriales y residuales.**

El tratamiento del agua en los diferentes sectores industriales es fundamental para **evitar la contaminación** del medio ambiente y **garantizar su calidad**.

A continuación encontrará una gama de soluciones con el objetivo de facilitar al máximo las labores en este sentido; con la máxima garantía y eficacia.

DISTRIBUIDORES EN CANARIAS DE:



live Bio!

## ÍNDICE

	PÁGINA
* HABLAMOS DE SOLUCIONES	1
* AGUAS INDUSTRIALES	2
- Control y prevención de legionella	
- Aguas de circuitos cerrados de refrigeración	
* AGUAS RESIDUALES	6
- Aditivos biológicos para depuración	
- Absorbentes	
- Desodorizantes	
* SOLUCIONES COMPLEMENTARIAS	10
* MAQUINARIA Y ACCESORIOS	12
* CONDICIONES DE ENVÍO	13
* RECOMENDACIONES DE USO	13
* GARANTIA DE EFICACIA	14
* CONTACTO	14

## HABLAMOS DE SOLUCIONES...

En A&B Innovative Solutions, diseñamos, elaboramos y comercializamos **productos químicos y biológicos de uso profesional**, bajo la marca **A&B**.

Perseguimos reducir las materias primas peligrosas de las formulaciones para que nuestros productos sean más respetuosos con el medio ambiente y con las personas que los utilizan.

La combinación de Tecnologías Limpias, Química Verde, Biotecnología y, especialmente, nuestra cercanía con el cliente, nos permiten desarrollar soluciones innovadoras, eficaces y eficientes, más favorables frente a los productos tradicionales.

Con una trayectoria de más de 20 años de experiencia y una presencia internacional en más de 20 países, todas **nuestras soluciones maximizan la seguridad en su empleo** y favorecen el cumplimiento de normativas legales a nuestros clientes.

Nuestros Sistemas de Gestión están certificados por AENOR y diferentes Premios Europeos de Medio Ambiente avalan a nuestra organización y a nuestros productos.



Nos fijamos en cómo actúa la naturaleza para desarrollar **soluciones innovadoras** dirigidas a los diferentes sectores profesionales sin perder de vista nuestro **compromiso con el medio ambiente y con la sociedad**.



## AGUAS INDUSTRIALES

El agua destinada para un uso industrial, además de requerir cierta calidad higiénico-sanitaria también es necesario que presente determinadas características físico-químicas que no interfieran y permitan mantener la **calidad de los procesos productivos** y otros procesos, como el de refrigeración.

Desde el punto de vista higiénico-sanitario, la calidad del agua en su uso en **sistemas de refrigeración**, como por ejemplo torres de refrigeración y condensadores evaporativos ha de cumplir los requisitos descritos en el **Real Decreto 865/2003**, el cual establece los criterios higiénico-sanitarios para la prevención y control de la Legionelosis. En dichas instalaciones se generan aerosoles, que son vehículos de transmisión de **Legionella** y que infectan a la personas por vía respiratoria, causando procesos infecciosos de tipo respiratorio como la neumonía.

Además, el Real Decreto 865/2003, establece que los titulares de estas instalaciones tienen que desarrollar programas de mantenimiento higiénico-sanitario que deben incluir, entre otros, un **programa de tratamiento del agua** y un **programa de limpieza y desinfección** de dichas instalaciones.



Por otra parte, en muchos procesos industriales, la integridad del producto final y el propio proceso dependen de una gestión precisa del calor mediante un proceso de refrigeración que habitualmente utiliza el agua como principal fluido refrigerante.

Estas instalaciones pueden verse afectadas ya que una de las características más conocidas del agua es su tendencia a originar incrustaciones calcáreas y/o procesos de corrosión.

Su composición química y las características de funcionamiento de los circuitos (velocidad de circulación, temperatura, mezclas de metales, etc.) puede favorecer, en algunos casos, el desarrollo de procesos de corrosión en determinados metales, originando incrementos de pérdidas de carga, fugas de agua, crecimiento de microorganismos y formación de biocapas.

Por tanto, para evitar la aparición de estas problemáticas y **prolongar la vida de los equipos y sistemas de refrigeración**, las aguas utilizadas en la industria necesitan ser tratadas.

Las **torres de refrigeración** y los condensadores evaporativos son las instalaciones con mayor probabilidad de **proliferación y dispersión de Legionella** y deben implantar medidas de **prevención para evitar riesgos**.

## PRODUCTOS RECOMENDADOS PARA AGUAS INDUSTRIALES



		CONTROL LEGIONELLA		LIMPIEZA CIRCUITOS		TRATAMIENTO CIRCUITOS				
		WA 510	WA 517	MT 105	WA 526	DD 4168	DD 4169	MT 116	MT 181	MT 193
FUNCIÓN	Anticongelante	--	--	--	--	--	--	✓	--	✓
	Biocida Legionella	--	✓	--	--	--	--	--	--	--
	Biodispersante	✓	--	--	--	--	--	--	--	✓
	Biostático	--	--	--	--	✓	--	✓	--	✓
	Desincrustante	--	--	✓	✓	--	--	--	--	--
	Protección Anticorrosiva	--	--	--	--	--	✓	✓	✓	✓
	Refrigerante	--	--	--	--	--	--	✓	--	✓
APLICACIÓN	Sistemas Agua Sanitaria	--	--	--	✓	--	--	--	--	--
	Torres de Refrigeración	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--
	Condensadores Evaporativos	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--
	Circuito de Refrigeración Cerrado	--	--	--	--	✓	✓	✓	✓	✓
CARACTERÍSTICAS	pH (valor de referencia)	7	5	1	2	4	12	8	8	11
	Dilución	0,2 - 0,5%	0,10%	3 - 5%	0,5 - 3%	0,02 - 0,2%	0,1 - 2%	15 - 50%	0,2 - 1%	5 - 50%
	Espuma	No	Si	No	No	No	No	No	No	No
	Sin pictogramas de uso	✓	--	--	--	--	--	✓	--	✓
	Contenido en COV's	<2%	<2%	0%	0%	0%	22%	<1%	0%	<1%
	Contenido en siliconas	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
FORMATO	Listo al Uso	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	Concentrado	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

### BIODISPERSANTE - WA 510



Aditivo con propiedades biodispersantes y anticorrosivas, especialmente indicado para la **prevención de la formación de biofilms** de *Legionella* (*más info*).

**Envases:** garrafa 10L, bidón 220L y contenedor 1.000L



Concentrado

### BIOCIDA LEGIONELLA - WA 517



Aditivo biocida autorizado por el Ministerio de Sanidad y Consumo para el control de *Legionella* en **torres de refrigeración y condensadores**. evaporativos. (*más info*).

**Envases:** garrafa 10L, bidón 220L y contenedor 1.000L



Concentrado

### DESINCRUSTANTE CIRCUITOS - MT 105



Producto recomendado para la **limpieza desincrustante** de circuitos y en los protocolos de limpieza en torres de refrigeración y condensadores evaporativos. (*más info*).

**Envases:** garrafa 10L, bidón 220L y contenedor 1.000L



Concentrado

### LIMPIADOR ACS - WA 526



Producto recomendado para la **limpieza** de instalaciones de **conducción y almacenamiento de agua sanitaria** (fría o caliente) afectadas por las disposiciones de RD 865/2003 sobre criterios higiénico-sanitarios para la prevención y control de la legionelosis. Cumple con los requisitos de RD 140/2003 (*más info*).

**Envases:** garrafa 10L, bidón 220L y contenedor 1.000L



Concentrado

## BIOSTÁTICO CIRCUITOS - DD 4168



Aditivo con **propiedades biodispersantes**, indicado para la prevención y el control del crecimiento de microorganismos en circuitos cerrados. *(más info)*.

**Envases:** garrafa 10L, bidón 220L y contenedor 1.000L



Concentrado

## ANTICORROSIVO AGUAS DESTILADAS - DD 4169



Aditivo técnico **anticorrosivo, sin siliconas**, para baños y circuitos de agua y especialmente indicado para agua destilada. *(más info)*.

**Envases:** garrafa 10L, bidón 220L y contenedor 1.000L



Concentrado

## ANTICONGELANTE - MT 116



Aditivo **anticongelante**, sin peligrosidad, con **efecto multiacción** (tapafugas, lubricante y anticorrosivo) y apto para la industria alimentaria. No contiene etilenglicol. *(más info)*.

**Envases:** garrafa 10L, bidón 220L y contenedor 1.000L



Concentrado

## ANTICORROSIVO CIRCUITOS - MT 181



Aditivo para circuitos de agua con **gran poder anticorrosivo** para los metales (hierro, cobre, aluminio, etc.). *(más info)*.

**Envases:** garrafa 10L, bidón 220L y contenedor 1.000L



Concentrado

## FLUIDO MULTIFUNCIONAL CIRCUITOS - MT 193



Aditivo multifuncional, sin peligrosidad para circuitos de agua con propiedades **anticorrosivas, antiincrustantes, bacteriostáticas y refrigerantes-anticongelantes**. No contiene etilenglicol. *(más info)*.

**Envases:** garrafa 10L, bidón 220L y contenedor 1.000L



Concentrado

## AGUAS RESIDUALES

Las aguas residuales son aquellas resultantes de procesos domésticos e industriales y que han sido afectadas negativamente por la acción del ser humano.

Tanto las aguas residuales procedentes de las actividades industriales, como las urbanas deben depurarse antes de volver a la naturaleza. La depuración de aguas residuales es obligatoria desde la publicación de la **Directiva 91/271/CE** de 21 de mayo. Las empresas, además, deben disponer de un **permiso de vertido específico**, y todas sus aguas deben tratarse y sanearse antes de ser descargadas en el alcantarillado.

El tratamiento del agua residual requiere de determinados equipos y elementos, que pueden constituir grandes instalaciones como las **estaciones depuradoras de aguas residuales municipales**, o sistemas más simples como las **fosas sépticas, tanques de grasa o separadores de hidrocarburos**.



El objetivo de estas instalaciones es que el agua residual, antes de verterse, cumpla con los parámetros de vertido exigidos para evitar la contaminación del entorno natural. Muchas instalaciones depuradoras presentan desviaciones en el vertido debido, principalmente, a un **mal funcionamiento del proceso biológico** que conllevan sanciones económicas por parte de la administración.

En otros casos, además de no cumplir con los valores de vertido exigidos, se generan **malos olores** u otras problemáticas como por ejemplo la **presencia de espumas o costras**, que son un indicativo de una alteración del proceso depurador.

Para la recuperación del rendimiento depurativo así como para la prevención y corrección de las problemáticas descritas, los **microorganismos depuradores** son claves y en ocasiones, se ven afectados por sustancias tóxicas contenidas en el agua residual o bien por sobrecargas del vertido, lo que provoca la alteración del proceso depurador.

Es necesario la presencia de **microorganismos capaces de desarrollar una adecuada actividad biológica** y un rápido control de las problemáticas que se presentan en los sistemas depuradores para restablecer el ya mencionado rendimiento depurativo.

Según la Directiva 91/271/CE es **obligatoria la depuración de las aguas residuales**, tanto industriales como urbanas. Los microorganismos depuradores son claves para la recuperación del proceso biológico.



## PRODUCTOS RECOMENDADOS PARA AGUAS RESIDUALES



	ADITIVOS BIOLÓGICOS						ABSORBENTES		DESODORIZANTES			
	WA515	WA516	WA 521	WA 531	DD 438	DD 4110	MT 127	MT 176	DD 437	DD 498	WA518	
<b>FUNCIÓN</b>	Arranque EDAR	--	--	✓	--	--	--	--	--	--	--	
	Reducción DQO, DBO	✓	✓	✓	✓	--	✓	--	--	--	--	
	Reducción hidrocarburos	--	--	--	--	--	✓	✓	--	--	--	
	Reducción aceites y grasas	✓	✓	✓	--	--	✓	✓	--	--	--	
	Reducción amonios	--	--	--	✓	--	--	--	--	--	--	
	Prevención costras	✓	--	--	--	✓	--	--	--	--	--	
	Control malos olores	✓	--	--	--	✓	--	--	✓	✓	✓	
	Control espumas biológicas	--	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
	Control bulking	--	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
	EDARs	--	✓	✓	✓	--	✓	✓	✓	✓	✓	
<b>APLICACIÓN</b>	Pozos elevación	--	✓	--	--	--	✓	✓	✓	✓	✓	
	Fosas sépticas	✓	--	--	✓	✓	--	✓	✓	✓	✓	
	Tanques de grasas	✓	--	--	--	✓	--	✓	✓	✓	✓	
	Separadores hidrocarburos	--	--	--	--	--	✓	✓	--	--	--	
	pH (valor de referencia)	7	--	7	--	8	7	--	--	6	4	5
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	Espuma	No	No	No	No	Media	Baja	No	No	Media	Media	Media
	Biológico	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	✓	--	
	Sin pictogramas de uso	--	--	✓	✓	--	✓	--	--	--	--	
	Contenido en COV's	0%	0%	0%	0%	<35%	0%	0%	0%	0%	15,68%	
	Contenido en siliconas	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	
<b>FORMATO</b>	Listo al Uso	✓	✓	✓	✓	--	--	✓	✓	--	--	--
	Concentrado	--	--	--	--	✓	✓	--	--	✓	✓	✓

## TRATAMIENTO BIOLÓGICO FOSAS - WA 515



Producto biológico formulado con microorganismos con gran capacidad de degradación de la materia orgánica e indicado para la **prevención y tratamiento de costras, malos olores y desviaciones del vertido en fosas sépticas y tanques de grasa.** (*más info*).

Envases: caja de 5Kg



Listo al uso

## TRATAMIENTO BIOLÓGICO EDAR - WA 516



Producto biológico formulado con microorganismos especializados en la **degradación de aceites y grasas.** Indicado para el **control** y tratamiento de problemáticas en sistemas de conducción y tratamiento de aguas residuales (EDAR municipales e industriales, redes de alcantarillado, canalizaciones, estaciones elevación, etc.), tales como **malos olores, sobrecargas orgánicas, espumas biológicas y desviaciones del vertido** (*más info*).

Envases: caja 2 unidades



Listo al uso

## TRATAMIENTO BIOLÓGICO CHOQUE EDAR - WA 521



Producto biológico formulado con microorganismos e indicado para el **arranque y reactivación** del proceso biológico en **EDARS**, y para la mejora del rendimiento depurativo y control de las desviaciones del vertido en estas instalaciones (*más info*).

Envases: cubo 10Kg



Listo al uso

## TRATAMIENTO BIOLÓGICO REDUCCIÓN AMONIO - WA 531



Producto biológico formulado con microorganismos e indicado para la **reducción** de los valores de **amonio** en el agua de vertido de sistemas depuradores como EDARs y fosas sépticas (*más info*).

Envases: cubo 10Kg



Listo al uso

## DESATASCADOR BIOLÓGICO - DD 438



Producto biológico formulado con microorganismos y enzimas, altamente efectivos en la degradación de **aceites y grasas.** Indicado para la **prevención de atascos** de naturaleza orgánica en las canalizaciones de agua residual y en tanques de grasa (*más info*).

Envases: garrafa 10L, bidón 220L y contenedor 1.000L



Concentrado

## BIORREMEDIACIÓN HC - DD 4110



Producto biológico formulado con microorganismos especializados en la degradación de aceites e hidrocarburos. Indicado para la **degradación de hidrocarburos** en aguas subterráneas, sistemas depuradores como EDARs y separadores de hidrocarburos (*más info*).

Envases: garrafa 10L, bidón 220L y contenedor 1.000L



Concentrado

## ABSORBENTE ORGÁNICO - MT 127



Absorbente de origen vegetal con gran capacidad de **absorción selectiva y encapsulación de hidrocarburos y aceites**, que evita su liberación y reduciendo los vapores y olores derivados de estos productos. *(más info)*.

**Envases:** almohadilla - caja de 6 ud.; tubular - caja de 10 ud.; cubo 30 L y saco de 60L.



Listo al uso

## BIO ABSORBENTE - MT 176



Absorbente orgánico que contiene microorganismos especializados en la degradación de aceites e hidrocarburos. Indicado para la **contención y degradación de vertidos de hidrocarburos y aceites** en sistemas depuradores como EDARs, fosas sépticas, tanques de grasa y separadores de hidrocarburos. *(más info)*.

**Envases:** cubo 1Kg



Listo al uso

## DESODORIZANTE ENÉRGICO - DD 437



Producto biológico formulado con enzimas, que permite **bloquear inmediatamente los malos olores** generados en depósitos y sistemas que contienen agua residual. *(más info)*.

**Envases:** garrafa 10L, bidón 220L y contenedor 1.000L



Concentrado

## DESODORIZANTE CONCENTRADO - DD 498



Producto desodorizante de acción inmediata de **bloqueo de olores** con un agradable **aroma**. *(más info)*.

**Envases:** garrafa 10L, bidón 220L y contenedor 1.000L



Concentrado

## DESODORIZANTE FANGOS BIOLÓGICO - WA 518



Producto biológico formulado con **microorganismos** de gran capacidad de degradación de la materia orgánica e indicado para la **desodorización** de la línea de fangos, conducciones y depósitos que contienen agua residual. *(más info)*.

**Envases:** garrafa 10L, bidón 220L y contenedor 1.000L



Concentrado

## SOLUCIONES COMPLEMENTARIAS



En las aguas industriales y en las aguas residuales, la **calidad del agua**, tanto para su uso como para su vertido, requiere del control de ciertas propiedades químicas como por ejemplo el pH.

El pH indica el grado de acidez o basicidad de una solución acuosa. En función de la aplicación y uso al que se destine el agua, en determinadas situaciones, se requiere de una **regulación del pH**.

Otro parámetro indicativo de la calidad del agua, es la **turbidez** de la misma. Esta turbidez se debe a la presencia de sólidos en suspensión, que en determinadas concentraciones comprometen la calidad del agua. Para mejorar este aspecto se recurre a **procesos de floculación**, que hacen sedimentar las materias en suspensión y por lo tanto reducir la turbidez.

Por otra parte, en función de la actividad que se desarrolle en un proceso productivo o dependiendo de la composición del agua residual, pueden producirse espumas que interfieran y afecten al proceso industrial o depurativo.

El control de la **presencia de espumas** en estos casos requiere de un tratamiento del agua con aditivos destinados a tal fin.

## SOLUCIONES COMPLEMENTARIAS RECOMENDADAS

		ANTIESPUMANES			REGULADORES pH		FLOCULANTES
		WA 506	WA 530	WA 533	WA 511	WA 512	WA 508
CARACTERÍSTICAS	pH (valor de referencia)	5	6	4	13	1	3
	Dilución	2:10.000	2:10.000	5:10.000	1:20.000	1:18.000	1:10.000
	Espuma	No	No	No	No	No	No
	Sin pictogramas de uso	✓	✓	✓	--	--	--
	Contenido en COV's	0%	0%	0%	0%	0%	0%
	Contenido en siliconas	11%	0%	8%	0%	0%	0%
FORMATO	Listo al Uso	--	--	--	--	--	--
	Concentrado	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## ANTIESPUMANTE - WA 506



Aditivo **antiespumante en base a siliconas** de gran estabilidad, recomendado para el control de espumas en circuitos de **procesos industriales y alimentarios**. Producto no peligroso. Apto para la industria alimentaria. *(más info)*.

**Envases:** garrafa 10L, bidón 220L y contenedor 1.000L



Concentrado

ANTIESPUMANTES

## ANTIESPUMANTE TÉCNICO - WA 530



Aditivo **antiespumante exento de siliconas**; indicado para el control de espumas en **procesos industriales y en aguas residuales**. *(más info)*.

**Envases:** garrafa 10L, bidón 220L y contenedor 1.000L



Concentrado

## ANTIESPUMANTE PARA PROCESOS ALIMENTARIOS - WA 533



Aditivo **antiespumante en base a siliconas** indicado para el control de espumas en **procesos alimentarios**. *(más info)*.

**Envases:** garrafa 10L, bidón 220L y contenedor 1.000L



Concentrado

REGULADORES pH

## REGULADOR pH ALCALINO - WA 511



Producto regulador del pH destinado a **aumentar el pH** del agua. *(más info)*.

**Envases:** garrafa 10L, bidón 220L y contenedor 1.000L



Concentrado

## REGULADOR pH ACIDO - WA 512



Producto regulador del pH destinado a **bajar el pH** del agua. *(más info)*.

**Envases:** garrafa 10L, bidón 220L y contenedor 1.000L



Concentrado

FLOCULANTE

## FLOCULANTE - WA 508



Aditivo destinado a la **clarificación del agua** mediante la **floculación** de los sólidos en suspensión. Indicado para el tratamiento de aguas industriales y residuales. *(más info)*.














**Envases:** garrafa 10L, bidón 220L y contenedor 1.000L



Concentrado







## MAQUINARIA Y ACCESORIOS

Para garantizar una correcta dosificación y un uso eficaz y sostenible de los productos, ponemos a su disposición aquellos elementos necesarios para cada tipo de aplicación.

VERTER	MQ17		Grifo para garrafa. Adaptable a tapones de garrafa de 10 litros. Permite el llenado de botellas dosificadoras sin producir derrames.
	MQ76		Tapón dosificador para garrafa de 10L Sistema dosificador que permite verter líquidos sin derrames.
	MQ78 MQ79		Dosificador para bidones 220 litros (MQ78) e IBC 1000 litros (MQ79) Sistema de bombeo que permite dispensar líquidos de manera fácil y segura de forma fluida y sin cortes.
DOSIFICAR	MQ19		Botella dosificadora. Sistema de dosificación manual para detergentes y otros aditivos de fácil manejo y seguridad de uso.
	MQ31		Ecomix High Flow Dosificador y mezclador automático de productos concentrados. Indicado para máquinas fregadoras
	MQ95 MQ96		Drainwatch batería (MQ95) o red (MQ96) Sistema de dosificación para interiores y exteriores que requieren de suministro de un único producto en intervalos programados.
APLICAR EN SUPERFICIES	MQ15		Sprayer 500ml. Sistema manual de aplicación con esprayado regulable.
	MQ39		Tank Sprayer 1,5L Sistema manual de aplicación regulable a presión.
	MQ38		Tank Sprayer 7L Sistema portátil de aplicación manual a presión. Para todo tipo de proyecciones de producto.
	MQ53		Sprayer limpiadores 750ml. Sistema manual de aplicación, mediante esprayado, para detergentes.
EQUIPOS DE CONTROL	MQ54		Kit amonio cuaternario. Kit de análisis semicuantitativo de compuestos de amonio cuaternario en tiras indicadoras.
	MQ56		Tira de pH. Kit de análisis de pH en tiras indicadoras.
	MQ68		Laminocultivo. Kit de análisis semicuantitativo de contaminaciones microbiológicas por hongos o bacterias. Valido para control de superficies y/o fluidos.

## CONDICIONES DE ENVÍO

A continuación puede encontrar los tipos de envío para los diferentes formatos disponibles de nuestros productos.

<b>FORMATO</b>	 Garrafa 10L	 Bidón 220L	 IBC 1.000L
<b>PALETIZADO</b>	 60 garrafas	 2 bidones	 IBC 1.000L

Para otros formatos consultar.

## RECOMENDACIONES DE USO

Nuestros productos están formulados para que el impacto tanto en el medio ambiente como en la salud de las personas sea mínimo, no obstante conviene seguir unas mínimas medidas de precaución a la hora de utilizarlos.

**1. Seguir las indicaciones del fabricante**

Para sacar el mayor partido al producto.

**2. Leer siempre la etiqueta del producto**

En ella aparece la forma correcta de uso y dosificación.

**3. Mantener lejos del alcance de los niños.**

Se recomienda guardarlos en un lugar de difícil acceso para ellos.

**4. No ingerir**

En caso de ingestión accidental acudir al médico con la etiqueta.

**5. Evitar salpicaduras del producto con los ojos**

En caso de contacto accidental con los ojos lavar con abundante agua.

**6. No mezclar productos químicos diferentes**

Podría provocar vapores tóxicos, como en el caso de la lejía u otros similares como el sulfumán.

## GARANTÍA DE EFICACIA

Nuestro Sistema Integrado de Gestión engloba todos los procesos, estando certificados en distintas áreas por AENOR.



**Gestión de Calidad**  
ISO 9001  
Certificado N° ER-1475/2001



**Gestión de la I+D+i**  
UNE 166002  
Certificado N° IDI-0013/2005



**Gestión Ambiental**  
ISO 14001  
Certificado N° GA-2005/0064



**Gestión de Ecodiseño**  
ISO 14006  
Certificado N° ED-0003/2007



## CONTACTO

Disponemos de una **red de asesores** que estarán encantados de ayudarle a elegir la mejor solución.

Si lo desea también puede visitar nuestra web **[www.BIOQUIMICA2020.com](http://www.BIOQUIMICA2020.com)** que podrá orientarle en lo que necesita.

O si lo prefiere puede ponerse en contacto con nosotros sin compromiso en el teléfono **928.078.240** o enviarnos un email a **[atcliente@bioquimica2020.com](mailto:atcliente@bioquimica2020.com)** indicando el motivo de su consulta y le responderemos con la mayor brevedad posible.

***“Nuestros clientes son nuestra razón de ser,  
y su satisfacción es nuestra mejor garantía”***





# BIOQUIMICA

DISTRIBUCIONES 2020

## DISTRIBUCIONES BIOQUIMICAS 2020 S.L.

C/ DEL GRAMIL, 12. POLG. IND. ARINAGA, SECTOR P-3N

TLFL: 928 078 240 • 35118 AGÜIMES • GRAN CANARIA

INFO@BIOQUIMICA2020.COM • [WWW.BIOQUIMICA2020.COM](http://WWW.BIOQUIMICA2020.COM)

Rev. 00



live Bio!

A&B Laboratorios de Biotecnología S.A.U.



SOLUCIONES INNOVADORAS PARA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN | MANTENIMIENTO | TRATAMIENTO DE AGUAS